

Direction des Jurys de l'enseignement secondaire
Rue Adolphe Lavallée, 1
1080 Bruxelles

Jurys de la Communauté française de l'enseignement secondaire ordinaire

CONSIGNES D'EXAMEN

Cycle	2025-2026/2
Titre	CESS P
Option	Métallier soudeur

I. Informations générales

●●● Programme et matières

INDUSTRIE
METALLIER-SOUDEUR/METALLIERE-SOUDEUSE
https://www.wallonie-bruxelles-enseignement.be/progr/118-2002-249.pdf
TECHNIQUES DES CONSTRUCTIONS SOUDEES TECHNOLOGIE DESSIN TECHNIQUE T.P. CONSTRUCTIONS METALLIQUES - SOUDAGE

Selon la réglementation, les questions d'examens porteront sur les programmes de la Fédération Wallonie-Bruxelles¹.

Rappel : ces consignes ne se substituent pas au programme de la Fédération Wallonie-Bruxelles. Elles complètent le programme et précisent notamment les modalités d'évaluation.

●●● Titre visé et type d'enseignement

Titre : le Certificat d'enseignement secondaire supérieur pour l'enseignement secondaire professionnel (CESS P).

II. Organisation de l'examen

••• Modalités de passation

1^{er} jour : épreuve théorique éliminatoire.

2^e jour : épreuve pratique.

••• Condition(s) pour présenter l'épreuve pratique :

Seuls les candidats, ayant réussi les épreuves de théorie, peuvent présenter les épreuves de pratiques.

••• Pondération

Seuls les candidats ayant réussi l'examen théorique peuvent présenter les épreuves pratiques.

Une moyenne globale sera ensuite calculée. Il faut un minimum de 50% pour l'ensemble des matières (théorie et pratique) pour la réussite de l'OBG.

Travaux pratiques :

Être capable de :

- Débiter avec précision des plats ou profilé à utilisés pour l'épreuve à l'aide d'une scie à ruban ou une disqueuse (petite ou grande)
- Chanfreiner les pièces à l'aide d'une disqueuse.
- Pointer correctement les ensembles à souder pour l'épreuve.
- Utiliser correctement le matériel de traçage pour ensuite forer un ou plusieurs trous de petits et grands diamètres à l'aide d'une foreuse à colonne.
- Souder en position PA/PB/PC /PF avec les procédés 111 et 135 sur des aciers aux Carbone en utilisant les bons réglages.
- Souder en position PA/PB avec le procédé 141 sur de l'acier normal et inoxydable ainsi que sur de l'aluminium en utilisant les bons réglages

Dessin technique :

Être capable de :

- Prendre les mesures sur site d'une structure métallique afin de la reproduire au propre en 2 vues avec les cotations et à une échelle demandée sur une feuille A3.

Technologie Soudage et Technique des Constructions Soudées

Répondre à un questionnaire concernant

- Les Procédés A.E.E (111), MAG (135), MIG (131) et TIG (141), Brasage.
- Les différentes Techniques de débitages, d'assemblages, de perçage, de préparation des bords à souder, dilatations et retraits, accostage
- Caractéristiques Mécaniques de l'acier, Aluminium, Acier inoxydable, Cuivre, Laiton.